

分間150本までのプリフォームなら

プリフォーム検査装置
Preform inspection system

検査システムメーカーが創った検査のための搬送機



※ プリフォームの形状、容量、重量により処理本数は上記本数に満たない場合がございます



動作用エア 0.7MPa 以上
システム電源 三相 AC200V (1KVA, 30A)

貴社設備ラインからプリフォームをトップチェンベルトで受け取り直線ライン上で切り出しながら天面、底部検査を行います。

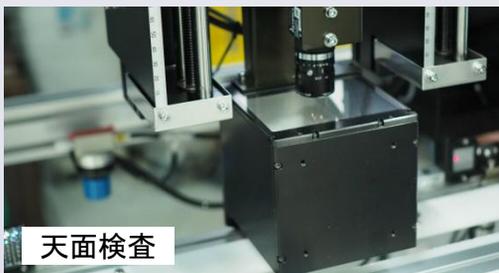
良品は下流にあるインデックスロータリ機構へ送り、バキュームヘッドでプリフォームを吸着搬送させながら、カメラの前で一旦停止、自転させノズル・胴部の検査を行う検査システムです。自社設計・製作なので、流れ方向、バイパス高、受け入れ、受け渡し方向、方法、など現場に合わせたご提案が可能です。

■ 基本検査能力 ■

- ・天面キズ欠陥 0.3mm 以上
- ・底部、胴部：炭化異物 ϕ 0.3mm 以上
- ・ノズル部：炭化異物 ϕ 0.5mm 以上

※ 上記以外の欠陥などサンプルにて検出可否など能力評価テストを行い、システムご提案させていただきます。

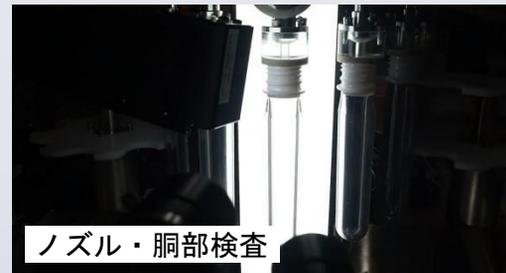
お気軽にご連絡、ご相談ください。



天面検査

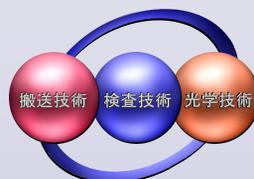


底部検査



ノズル・胴部検査

SINCE 1981 40th Anniversary



大洋エレクトロニクス株式会社

※ 製品改良のため一部仕様変更となることがございます AM210801/5